



Sunchales, 29 de noviembre de 2.022.-

DECRETO N° 3199/22

VISTO:

El Decreto N° 3192/22 y;

CONSIDIRANDO:

Que por Decreto N° 3192/22 se aprobó el Orden de Mérito Definitivo del Concurso Abierto de Antecedentes para el Ingreso al Escalafón del Personal Permanente de la Municipalidad de Sunchales, para Agrupamiento Hospitalario-Asistencial- Categoría 16.

Que conforme dicho Orden de Mérito Definitivo se debe designar en dichos cargos a: Romelia Antonia Torres DNI: 18.494.890.-

Que, corresponde dictar el acto administrativo pertinente.

Por ello,

El Intendente Municipal de la ciudad de Sunchales, en uso de las facultades que le son propias,

DECRETA:

Artículo 1º: Designase a partir del 1ro de diciembre del año 2022 a: Romelia Antonia Torres DNI: 18.494.890 como Personal Permanente de esta Administración Municipal, en la categoría 16 - Agrupamiento Hospitalario Asistencial-del Escalafón del Personal de Planta Permanente de Municipios y Comunas de la Provincia de Santa Fe, dependiente de la Secretaría de Gestión, conforme el orden de mérito definitivo aprobado por Decreto N° 3192/22.-

Artículo 2º: Refrédese el presente Decreto por la Secretaria de Desarrollo y el Secretario de Gestión.-

Artículo 3º: Regístrese, comuníquese, publíquese y archívese.-


JUAN CHETTA
Secretaría de Desarrollo
Municipalidad de Sunchales


LEANDRO LAMBERTI
Secretaría de Gestión
Municipalidad de Sunchales




Dr. GONZALO TOSELLI
INTENDENTE MUNICIPAL
Municipalidad de Sunchales